微差圧計・パーティクルカウンタ

多点モニタリングシステム

広くクリーンルームが利用されるとともにクリーンルーム自体の管理の徹底が必要となり、その管理の一環として、多点モニリタリングシステムが有効となります。

チューブ多点モニタリングシステム

一台のカウンタからチューブを分配し、それぞれの測定ポイントを順次切り替えて測定。

特長

センサー多点にくらべ安価にシステム構成できる。
滅菌区域に導入が容易。

センサー多点モニタリングシステム

それぞれの測定点にセンサーを設置。すべての測定ポイントを同時に測定。

特長

測定点が増えても同じ周期で測定できる。
連続測定することで一般の粒子濃度変化を把握できる。

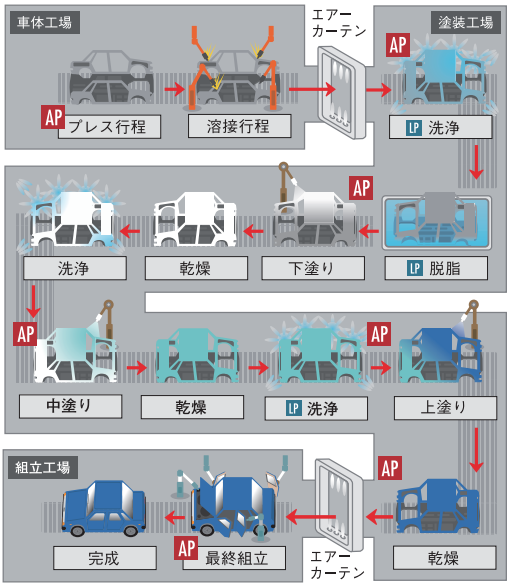
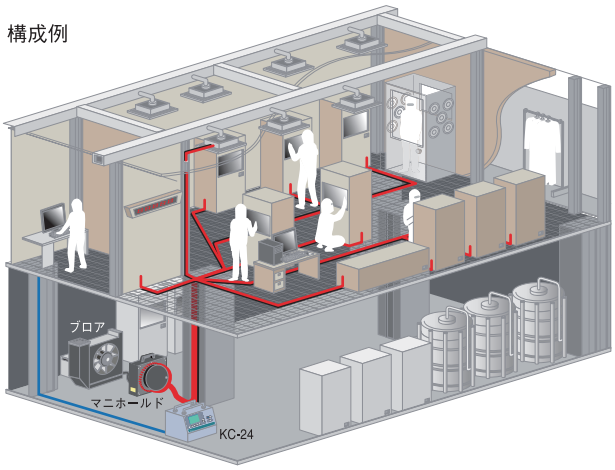
チューブ多点モニタリング設置例

AP 気中パーティクルカウンタ　LP 液中パーティクルカウンタ　T/H 温湿度計　P 差圧 ±0 差圧計

半導体　一般環境　クラス 6　クラス 5（製造装置）

バイオクリーンルーム　一般環境　クラス 8　クラス 7　クラス 5

自動車工場



構成例